

Sodium persulfaat etsen van messing

Materialen:

- Messing plaat
- Etstank verticaal met warmte element en luchtpomp (velleman tools)



- 1kg sodium persulfaat (NOTE: giftig en corrosief)
- Weegschaal
- 1 of 2 liter containers
- Press-n-Peel blauw transfer papier



- Water
- Strijkijzer en strijkplank
- Brede transparante inpak tape
- Zwarte permanente marker

Methode:

Messing etsen laserprinter

- Bepaal je grootte van je messing plaat.
- Maak je tekening op basis van je messing plaat in zwart/wit en maak er een spiegelbeeld van. Probeer zoveel mogelijk gebieden die niet van belang zijn zwart te maken (dit scheelt verbruik chemicaliën). Zorg ook dat er om je ontwerp een dikke zwarte rand zit, dit zorgt voor een betere transfer.
- Print het ontwerp met een laserprinter op Press-n-Peel Blue transfer papier.

- Maak je messing plaat zo recht mogelijk en schuur deze op met 600-800 schuurpapier. Hoe fijner geschuurd desto beter de hechting inkt. Raak het geschuurde deel niet meer aan met je fingers of handschoenen.
- Tape de achterkant af met brede transparante inpaktape
- Plaats de print met inkt op messing en maak vast met tape.
- Gebruik een zo heet mogelijk strijkijzer om het ontwerp over te zetten naar de messing plaat. Als je niet essentiële delen zwart hebt gemaakt, kun je die delen controleren tijdens het overzetten.
- Na het verhitten, haal dan voorzichtig het papier eraf en controleer of de inkt goed overgebracht is.
- Werk eventuele slechte delen en randen bij met een zwart permanente marker.

Etsen

- Los 250 gr Sodium Persulfaat op in 1 liter water. Totaal is maximaal 2 liter nodig.
- Giet de Sodium Persulfaat oplossing in de etstank en zet de pomp aan.
- Stel het warmte element op 32-40 graden. (snelheids indicaties zijn bij 32 graden gemeten)
- Laat de oplossing op temperatuur komen met rustige luchtinvoer. Heb zelf 2 gaatjes in de slang gemaakt. Door deze met tape open of dicht te maken kan ik de flow van de lucht reguleren.
- Plaats plastic klemmen op de messing plaat en laat deze zakken in de etsvloeistof.
- Ets voor ongeveer 1.5 uur voor een diepte van 0.15 mm. Hoe ouder de ets vloeistof, desto langer de incubatie. Zorg tijdens het etsen dat het de kant van het etsen niet tegen de wand aankomt.
- Na het etsen de ets onderdompelen in water en daarna goed afspoelen.
- Na drogen kan de ets geverfd worden met emaille verf (Revell), na drogen de messing delen opschuren en het geheel voorzien van heldere lak (Revell).